

**МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Федеральное государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение закрытого типа (Раифское СУВУ)**

УТВЕРЖДАЮ

Директор ФГБПОУ Раифское СУВУ
Н.П. Кисиль

Приказ № 686 от 28 августа 2026 г.

Одобрена
на заседании
Педагогического совета
Протокол № 1 «28» августа 2026г.
Секретарь _____

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

по профессии

**16045 ОПЕРАТОР ТОКАРНЫХ СТАНКОВ С ЧИСЛОВЫМ
ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

Уровень квалификации: 2 разряд

Срок обучения – 10 месяцев

*Программа рассмотрена
на заседании методического объединения
Протокол № 1
от «26» августа 2026 года*

Руководитель МО УПМ



Е.Г. Мангушева

Программа профессионального обучения по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением разработана с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.32 «Оператор станков с программным управлением». Подготовка по профессии 15.01.32 ведётся в соответствии с ФГОС СПО, утверждённым приказом Минобрнауки России от 09.12.2016 № 1555 (с изменениями, внесёнными приказами Минпросвещения России от 17.12.2020 № 747 и от 01.09.2022 № 796).и общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК-016-94) Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общая характеристика профессиональной образовательной программы.
2. Структура и содержание профессиональной образовательной программы.
3. Условия реализации профессиональной образовательной программы.
4. Контроль и оценка результатов освоения профессиональной образовательной программы.
 - Приложение 1. Программа учебной дисциплины «Материалы и технология машиностроения»
 - Приложение 2. Программа учебной дисциплины «Технические измерения»
 - Приложение 3. Программа учебной дисциплины «Чтение схем и чертежей»
 - Приложение 4. Программа учебной дисциплины «Основы материаловедения»
 - Приложение 5. Программа учебной дисциплины «Основы электротехники»
 - Приложение 6. Программа учебной дисциплины «Автоматизация производства»
 - Приложение 7. Программа учебной дисциплины «Технология металлообработки на станках с программным управлением»
 - Приложение 8. Программа учебной дисциплины «Охрана труда»
 - Приложение 9. Программа учебной и производственной практики.
 - Приложение 10. Программа учебной дисциплины «Этика и эстетика»
 - Приложение 11. Программа учебной дисциплины «Основы экономики»
 - Приложение 12. Программа учебной дисциплины «Физическая культура»

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

профессиональной подготовки

по профессии 16045 «Оператор токарных станков с числовым программным управлением»

Термины, определения и используемые сокращения

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть основной профессиональной образовательной программы, имеющая определённую логическую завершенность по отношению к планируемым результатам подготовки, и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания основной профессиональной образовательной программы.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Учебный (профессиональный) цикл – совокупность дисциплин (модулей), обеспечивающих усвоение знаний, умений и формирование компетенций в соответствующей сфере профессиональной деятельности.

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общая компетенция;

ПК – профессиональная компетенция.

1.1. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы 739 часов при очной форме подготовки.

1.2. Квалификационная характеристика выпускника

В результате освоения программы профессиональной переподготовки обучающийся должен знать следующее:

- Правила подготовки к работе и содержания рабочих мест оператора станка с числовым программным управлением, требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
- Устройство, принципы работы и правила подналадки станков с числовым программным управлением;
- Наименование, назначение, устройство и правила приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
 - Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
 - Грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;
- Правила выбора управляющих программ для решения поставленной технологической операции (задачи);
 - Основные направления автоматизации производственных процессов;
 - Системы программного управления станками;
- Организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением;
- Правила поведения и технологию проверки качества выполненных работ.

В результате освоения Программы профессиональной подготовки обучающийся должен уметь следующее:

- Осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места станка с числовым программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
 - Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы;
- Выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
- Составлять технологический процесс обработки деталей, изделий; отрабатывать управляющие программы на станке;
- Корректировать управляющую программу на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации;
- Проводить проверку управляющих программ средствами вычислительной техники;
- Выполнять технологические операции при изготовлении детали на станках с числовым программным управлением;
- Выполнять контрольные операции над работой механизмов и обеспечение бесперебойной работы оборудования станка с числовым программным управлением.

4. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Кол-во часов	Распределение часов по курсам, полугодиям, неделям			
			1 полугодие		2 полугодие	
			8	9	19	4
1	2	3	4	5	6	7
	Обязательная часть циклов ОПОП					
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	55				
ОП.01	Материалы и технология машиностроения	13		1		1
ОП.02	Чтение схем и чертежей	8	1			
ОП.03	Технические измерения	9		1		
ОП.04	Основы электротехники	8	1			
	Основы материаловедения	17	1	1		
П.00	Профессиональный цикл					
ПМ00	Профессиональные модули	409				
МДК.01.01	Технология металлообработки на станках с ЧПУ	113	3	2	1	13
УП.02	Учебная практика	284	3	4	8	18
ПП	Производственная практика	12				3
			9	9	9	36
	Экскурсии в колледжи, заводы	30		6	12	12
	Дополнительная часть циклов ОПОП	100				
ОП.04	Этика и эстетика	37		2	1	
ОП.05	Основы экономики	35	2		1	
ОП.06	Физическая культура	28		1	1	
	Резерв учебного времени для профессиональной подготовки	52	1	1	1	4
	Консультации	75				
	Квалификационные экзамены	18				
	Всего	739				

