.

**Комплект**

**контрольно-измерительных материалов**

**по учебной дисциплине**

**Технология обработки на металлорежущих станках**

по специальности

**19149 Токарь**

**Перечень вопросов.**

Технология обработки на металлорежущих станках

Профессия: 19149 Токарь

1. Надежность станка.

2. Какие типы токарных станков вы знаете.

3. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

4. Рабочее место станка.

5. Расскажите о приспособлениях для крепления заготовок и вспомогательном инструменте для токарных станков.

6. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 20.

7. Основные погрешности токарного станка.

8. Виды прорезных резцов.

9. Рассчитайте диаметр сверла под внутреннюю резьбу М 10.

10. Охрана труда рабочего станочника.

11. Какие резцы применяются для обработки наружной поверхности.

12. Заготовка диаметр 20 мм, рассчитать глубину резания если проточить

диаметром 14 мм.

13. Гигиена труда рабочего станочника.

14Какие резцы применяются для обработки отверстий.

15. Измерить наружный диаметр.

16. Как и когда проводится противопожарный инструктаж станочника.

17. Технология развертывания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

18. Измерить внутренний диаметр.

19. Устройство трехкулачкового патрона.

20. Технология зенкерования отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

21. Измерить глубину отверстия.

22. Основные виды токарной обработки.

23. Технология растачивания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

24. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

25.Какие типы центров вы знаете.

26. Способы обработки наружных конических поверхностей.

27. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 10.

28. Какие резцы применяются для обработки наружной поверхности.

29. Способы обработки внутренних конических поверхностей.

30. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания внутренней резьбы М 6.

31.Какие резцы применяются для обработки глухих и сквозных отверстий.

32 Технология нарезания резьбы на токарном станке, применяемые инструменты и приспособления.

33. Начертите правильный угол заточки сверла.

34 Какие типы резцов вы знаете.

35. чем производят контроль резьбы.

36. Начертите правильный угол заточки сверла.

37. Какие инструменты используют для нарезания резьбы на токарном станке.

38. Обработка обкатыванием и раскатыванием.

39. Начертите правильный угол заточки проходного резца.

40. Как оборудуется рабочее место токаря.

41. Основные правела безопасности работы на токарных станках.

42.Начертите правильный угол заточки подрезного резца.

43. Назначение и устройство штангенциркуля.

44. Какие инструменты применяются для нарезания внутренней резьбы.

45. Измерить глубину отверстия.

46. Какими инструментами измеряют уступы и канавки.

47. Технология нарезание резьбы, и настройка станка под резьбу.

48. Показать, как и какими инструментами измерить длину заготовки.

49. Как оборудуется рабочее место токаря.

50. Какими инструментами осуществляют контроль фасонных поверхностей.

51. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

52. Охрана труда станочника.

53. Виды токарных работ.

54.Начертите пример направляющих скольжения охватываемые.

55. Основные погрешности станка.

56. Требование безопасности труда при работе на токарных станках.

57.Начертите пример направляющих скольжения охватывающие.

58. Конструкция резца с минералокерамической пластиной.

59. Технологический процесс обработки детали типа трех ступенчатого вала.

60. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 12.

61. Основные узлы токарно-винтового станка.

62. Технология установки и крепления резца и применяемые приспособление.

63. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания внутренней резьбы М6.

64. Технология сверления и рассверливания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

65. Технология крепления заготовки в трехкулачковый патрон.

66. Рассчитайте глубину резания если заготовка диаметром 50мм с переходом диаметром 25мм.

67. Технология нарезания резьбы на токарном станке, применяемые инструменты и приспособления.

68. Технология крепления сверла на токарном станке и применяемые приспособление.

69. Начертите пример направляющих скольжения охватываемые.

70. Технология растачивание наружных и внутренних цилиндрических поверхностей и применяемый инструмент.

71. Устройство резцедержателя.

72. Начертите пример направляющих скольжения охватывающие.

73. Охрана труда.

74. Технология подрезки торцов и уступов на токарном станке.

75. Измерить внутренний и наружный диаметр.

**Вопросы и задание №1**

1. Надежность станка.

2. Какие типы токарных станков вы знаете.

3. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

**Вопросы и задание №2**

1. Рабочее место станка.

2. Расскажите о приспособлениях для крепления заготовок и вспомогательном инструменте для токарных станков.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 20.

**Вопросы и задание №3**

1. Основные погрешности токарного станка.

2. Виды прорезных резцов.

3. Рассчитайте диаметр сверла под внутреннюю резьбу М 10.

**Вопросы и задание №4**

1. Охрана труда рабочего станочника.

2. Какие резцы применяются для обработки наружной поверхности.

3. Заготовка диаметр 20 мм, рассчитать глубину резания если проточить

диаметром 14 мм.

**Вопросы и задание №5**

1. Гигиена труда рабочего станочника.

2Какие резцы применяются для обработки отверстий.

3. Измерить наружный диаметр

**Вопросы и задание №6**

1. Как и когда проводится противопожарный инструктаж станочника.

2. Технология развертывания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

3. Измерить внутренний диаметр.

**Вопросы и задание №7**

1. Устройство трехкулачкового патрона.

2. Технология зенкерования отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

3. Измерить глубину отверстия.

**Вопросы и задание №8**

1. Основные виды токарной обработки.

2. Технология растачивания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

3. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

**Вопросы и задание №9**

1.Какие типы центров вы знаете.

2. Способы обработки наружных конических поверхностей.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 10.

**Вопросы и задание №10**

1. Какие резцы применяются для обработки наружной поверхности.

2. Способы обработки внутренних конических поверхностей.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания внутренней резьбы М 6.

**Вопросы и задание №11**

1.Какие резцы применяются для обработки глухих и сквозных отверстий.

2 Технология нарезания резьбы на токарном станке, применяемые инструменты и приспособления.

3. Начертите правильный угол заточки сверла.

**Вопросы и задание №12**

1 Какие типы резцов вы знаете.

2. чем производят контроль резьбы.

3. Начертите правильный угол заточки сверла.

**Вопросы и задание №13**

1. Какие инструменты используют для нарезания резьбы на токарном станке.

2. Обработка обкатыванием и раскатыванием.

3. Начертите правильный угол заточки проходного резца.

**Вопросы и задание №14**

1. Как оборудуется рабочее место токаря.

2. Основные правела безопасности работы на токарных станках.

3.Начертите правильный угол заточки подрезного резца.

**Вопросы и задание №15**

1. Назначение и устройство штангенциркуля.

2. Какие инструменты применяются для нарезания внутренней резьбы.

3. Измерить глубину отверстия.

**Вопросы и задание №16**

1. Какими инструментами измеряют уступы и канавки.

2. Технология нарезание резьбы, и настройка станка под резьбу.

3. Показать как и какими инструментами измерить длину заготовки.

**Вопросы и задание №17**

1. Как оборудуется рабочее место токаря.

2. Какими инструментами осуществляют контроль фасонных поверхностей.

3. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

**Вопросы и задание №18**

1. Охрана труда станочника.

2. Виды токарных работ.

3.Начертите пример направляющих скольжения охватываемые.

**Вопросы и задание №19**

1. Основные погрешности станка.

2. Требование безопасности труда при работе на токарных станках.

3.Начертите пример направляющих скольжения охватывающие.

**Вопросы и задание №20**

1. Конструкция резца с минералокерамической пластиной.

2. Технологический процесс обработки детали типа трех ступенчатого вала.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 12.

**Вопросы и задание №21**

1. Основные узлы токарно-винтового станка.

2. Технология установки и крепления резца и применяемые приспособление.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания внутренней резьбы М6.

**Вопросы и задание №22**

1. Технология сверления и рассверливания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

2. Технология крепления заготовки в трехкулачковый патрон.

3. Рассчитайте глубину резания если заготовка диаметром 50мм с переходом диаметром 25мм.

**Вопросы и задание №23**

1. Технология нарезания резьбы на токарном станке, применяемые инструменты и приспособления.

2. Технология крепления сверла на токарном станке и применяемые приспособление.

3. Начертите пример направляющих скольжения охватываемые.

**Вопросы и задание №24**

1. Технология растачивание наружных и внутренних цилиндрических поверхностей и применяемый инструмент.

2. Устройство резцедержателя.

3. Начертите пример направляющих скольжения охватывающие.

**Вопросы и задание №25**

1. Охрана труда.

2. Технология подрезки торцов и уступов на токарном станке.

3. Измерить внутренний и наружный диаметр.

**Вопросы и задание №2**

1. Рабочее место станка.

2. Расскажите о приспособлениях для крепления заготовок и вспомогательном инструменте для токарных станков.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 20.

**Вопросы и задание №3**

1. Основные погрешности токарного станка.

2. Виды прорезных резцов.

3. Рассчитайте диаметр сверла под внутреннюю резьбу М 10.

**Вопросы и задание №4**

1. Охрана труда рабочего станочника.

2. Какие резцы применяются для обработки наружной поверхности.

3. Заготовка диаметр 20 мм, рассчитать глубину резания если проточить

диаметром 14 мм.

**Вопросы и задание №5**

1. Гигиена труда рабочего станочника.

2Какие резцы применяются для обработки отверстий.

3. Измерить наружный диаметр.

.

**Вопросы и задание №6**

1. Как и когда проводится противопожарный инструктаж станочника.

2. Технология развертывания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

3. Измерить внутренний диаметр.

**Вопросы и задание №7**

1. Устройство трехкулачкового патрона.

2. Технология зенкерования отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

3. Измерить глубину отверстия.

**Вопросы и задание №8**

1. Основные виды токарной обработки.

2. Технология растачивания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

3. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

**Вопросы и задание №9**

1.Какие типы центров вы знаете.

2. Способы обработки наружных конических поверхностей.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 10.

.

**Вопросы и задание №10**

1. Какие резцы применяются для обработки наружной поверхности.

2. Способы обработки внутренних конических поверхностей.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания внутренней резьбы М 6.

.

**Вопросы и задание №1**

1. Надежность станка.

2. Какие типы токарных станков вы знаете.

3. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

**Вопросы и задание №2**

1. Рабочее место станка.

2. Расскажите о приспособлениях для крепления заготовок и вспомогательном инструменте для токарных станков.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 20.

**Вопросы и задание №3**

1. Основные погрешности токарного станка.

2. Виды прорезных резцов.

3. Рассчитайте диаметр сверла под внутреннюю резьбу М 10.

**Вопросы и задание №4**

1. Охрана труда рабочего станочника.

2. Какие резцы применяются для обработки наружной поверхности.

3. Заготовка диаметр 20 мм, рассчитать глубину резания если проточить

диаметром 14 мм.

**Вопросы и задание №5**

1. Гигиена труда рабочего станочника.

2Какие резцы применяются для обработки отверстий.

3. Измерить наружный диаметр

**Вопросы и задание №6**

1. Как и когда проводится противопожарный инструктаж станочника.

2. Технология развертывания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

3. Измерить внутренний диаметр.

**Вопросы и задание №7**

1. Устройство трехкулачкового патрона.

2. Технология зенкерования отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

3. Измерить глубину отверстия.

**Вопросы и задание №8**

1. Основные виды токарной обработки.

2. Технология растачивания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

3. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

**Вопросы и задание №9**

1.Какие типы центров вы знаете.

2. Способы обработки наружных конических поверхностей.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 10.

**Вопросы и задание №10**

1. Какие резцы применяются для обработки наружной поверхности.

2. Способы обработки внутренних конических поверхностей.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания внутренней резьбы М 6.

**Вопросы и задание №11**

1.Какие резцы применяются для обработки глухих и сквозных отверстий.

2 Технология нарезания резьбы на токарном станке, применяемые инструменты и приспособления.

3. Начертите правильный угол заточки сверла.

**Вопросы и задание №12**

1 Какие типы резцов вы знаете.

2. чем производят контроль резьбы.

3. Начертите правильный угол заточки сверла.

**Вопросы и задание №13**

1. Какие инструменты используют для нарезания резьбы на токарном станке.

2. Обработка обкатыванием и раскатыванием.

3. Начертите правильный угол заточки проходного резца.

**Вопросы и задание №14**

1. Как оборудуется рабочее место токаря.

2. Основные правела безопасности работы на токарных станках.

3.Начертите правильный угол заточки подрезного резца.

**Вопросы и задание №15**

1. Назначение и устройство штангенциркуля.

2. Какие инструменты применяются для нарезания внутренней резьбы.

3. Измерить глубину отверстия.

**Вопросы и задание №16**

1. Какими инструментами измеряют уступы и канавки.

2. Технология нарезание резьбы, и настройка станка под резьбу.

3. Показать как и какими инструментами измерить длину заготовки.

**Вопросы и задание №17**

1. Как оборудуется рабочее место токаря.

2. Какими инструментами осуществляют контроль фасонных поверхностей.

3. Напишите формулу для определения величины скорости резания.

**Вопросы и задание №18**

1. Охрана труда станочника.

2. Виды токарных работ.

3.Начертите пример направляющих скольжения охватываемые.

**Вопросы и задание №19**

1. Основные погрешности станка.

2. Требование безопасности труда при работе на токарных станках.

3.Начертите пример направляющих скольжения охватывающие.

**Вопросы и задание №20**

1. Конструкция резца с минералокерамической пластиной.

2. Технологический процесс обработки детали типа трех ступенчатого вала.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания наружной резьбы М 12.

**Вопросы и задание №21**

1. Основные узлы токарно-винтового станка.

2. Технология установки и крепления резца и применяемые приспособление.

3. Рассчитайте диаметр заготовки для нарезания внутренней резьбы М6.

**Вопросы и задание №22**

1. Технология сверления и рассверливания отверстий на токарном станке, применяемый инструмент и приспособления.

2. Технология крепления заготовки в трехкулачковый патрон.

3. Рассчитайте глубину резания если заготовка диаметром 50мм с переходом диаметром 25мм.

**Вопросы и задание №23**

1. Технология нарезания резьбы на токарном станке, применяемые инструменты и приспособления.

2. Технология крепления сверла на токарном станке и применяемые приспособление.

3. Начертите пример направляющих скольжения охватываемые.

**Вопросы и задание №24**

1. Технология растачивание наружных и внутренних цилиндрических поверхностей и применяемый инструмент.

2. Устройство резцедержателя.

3. Начертите пример направляющих скольжения охватывающие.

**Вопросы и задание №25**

1. Охрана труда.

2. Технология подрезки торцов и уступов на токарном станке.

3. Измерить внутренний и наружный диаметр.